



IDENTIFICATION

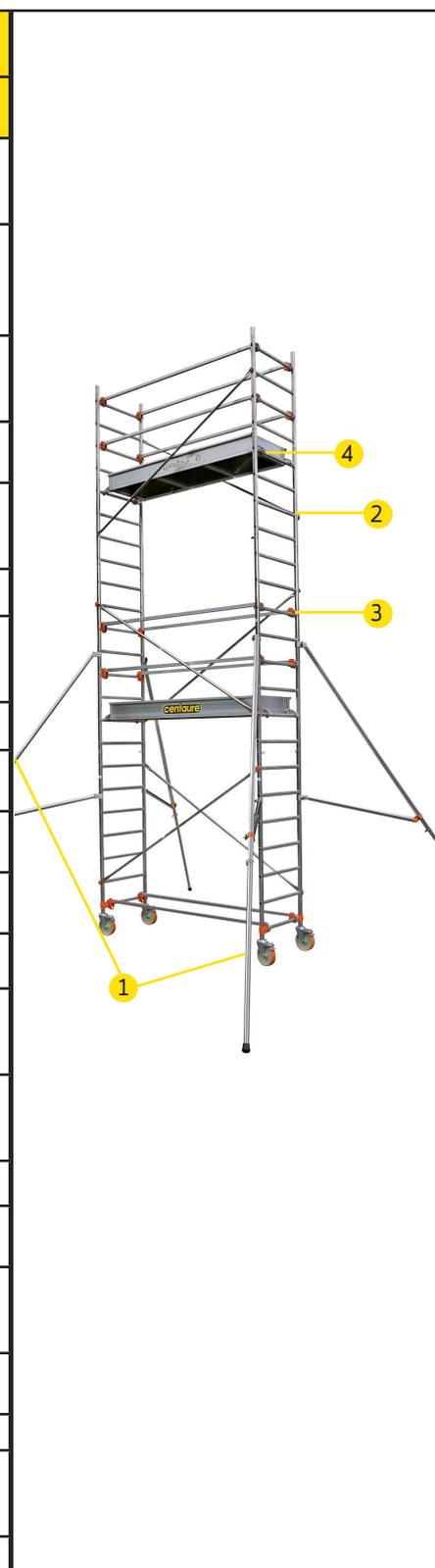
Nom du vérificateur : VISA

Date :

Référence du produit / numéro :

OF :

N°	Points à contrôler	Constats	Etat		S.A.V - CENTAURE	
			Conforme	Non-conforme	SAV standard	SAV sur devis
1	Etat Général	Le produit doit être exempt de toute matière glissante et de projection gênant son fonctionnement (peinture, colle, rouille, graisse, moisissures).			X	X
2		Présence de tous les composants : lisse, sous lisse diagonale, mains de fixation... (la liste des composants est détaillée dans la notice ou la PLV.)			X	
3		L'échafaudage ne doit pas présenter de modification (trou de perçage, réparation superficielle...).				X
4		Aucun déhanchement excessif ne doit être constaté.				X
5		Aucun changement d'aspect, perte de couleur, traces blanchâtres, ne doit être constaté sur le produit.				X
Commentaires						
6	Eléments de stabilisation ¹	Présence et état d'usure des éléments de stabilisation. (Roues, patins, étaques...)			X	
Commentaires						
7	Echelons et Montants ²	Absence de déformation, choc, extrémités tordues...				X
8		Aucun échelon ne doit bouger (aucune rotation, aucun jeu dans la fixation.....)				X
9		Absence de choc, jeu, déformation...au manchonnage des échelles				X
Commentaires						
10	Système de verrouillage ³	Vérification du fonctionnement des systèmes de verrouillage. Mains automatiques, mains filettées, roue...				X
11		Vérification de la bonne tenue des liaisons et des sécurités (plateaux, diagonales, lisses, sous lisses...).				X
Commentaires						
12	Plancher ⁴	Vérification de l'état des crochets de verrouillage (absence de jeu et de déformation...).				X
13		Bonne tenue du bois au plancher (absence de fissures, gonflement, choc, déformation...)				X
14		Présence et bon fonctionnement de la trappe (aucun jeu dans la fixation, déformation..)				X
Commentaires						
15	Etiquettes	Lisibilité des informations sécurité. <i>Etiquette produit, étiquette pictogramme, PLV, notice...</i>			X	
Commentaires						



Un point de contrôle non conforme doit provoquer l'isolement du matériel jusqu'à sa remise en état.
 La liste des points de contrôle n'est pas exhaustive- cette liste est donnée à titre d'exemple.
 Elle doit être complétée en fonction de l'analyse de risques réalisée ainsi que de la fréquence et des conditions d'utilisation.